

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технологические процессы заготовительного производства»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ПК-1: Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Технологические процессы заготовительного производства».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технологические процессы заготовительного производства» используется 100-балльная шкала.

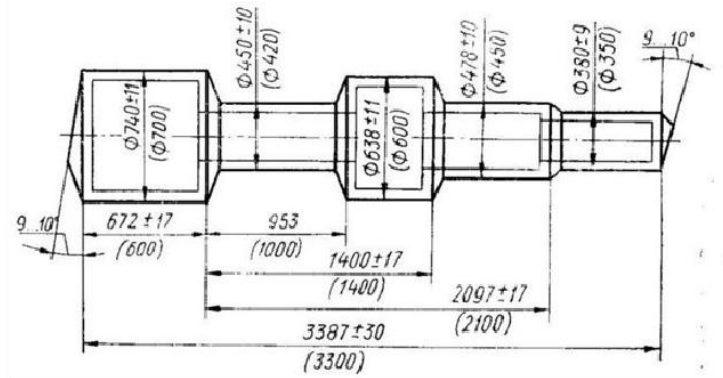
<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

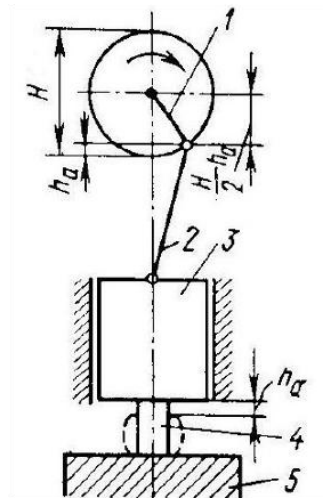
*1. Задание. Изучив методы получения заготовок, ответьте на вопросы*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-1 Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	ПК-1.2 Выбирает метод получения заготовки

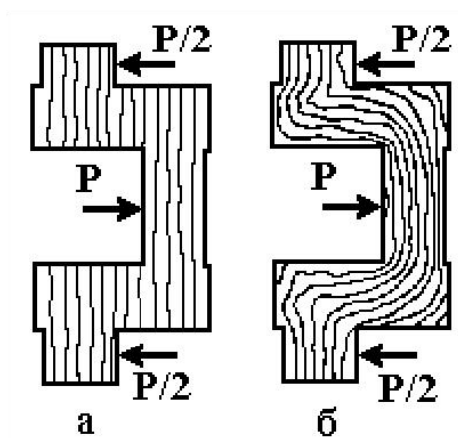
**Задание 1.** Изучив методы получения заготовок (ПК-1.2), по чертежу заготовки определите метод ее получения. Приведите достоинства и недостатки данного метода.



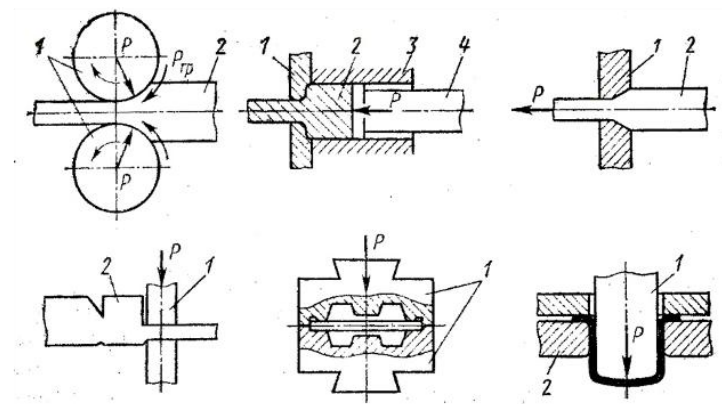
**Задание 2.** Изучив методы получения заготовок (ПК-1.2), по чертежу технологического процесса определите метод получения заготовки. Приведите достоинства и недостатки данного метода.



**Задание 3.** Изучив методы получения заготовок (ПК-1.2), по чертежу технологического процесса определите методы получения двух заготовок. Приведите достоинства и недостатки данных методов.



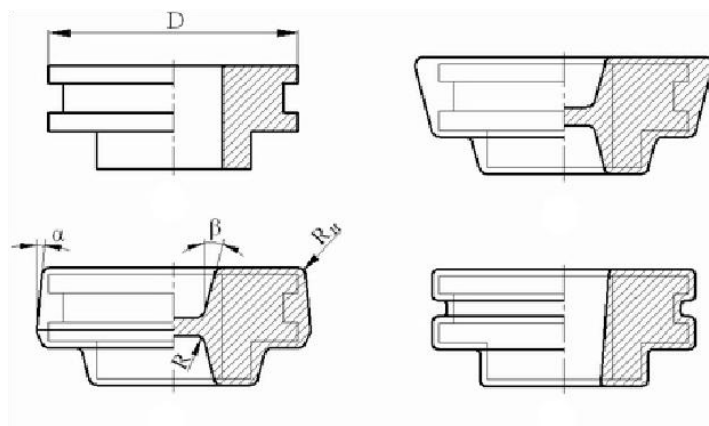
**Задание 4.** Изучив методы получения заготовок (ПК-1.2), по чертежу представленных технологических процессов выберите метод получения заготовки крышки корпуса водяного насоса из листа толщиной 1мм. Приведите достоинства и недостатки данных методов.



**Задание 5.** Изучив методы получения заготовок (ПК-1.2), по чертежу объемных моделей заготовок выберите метод их получения. Приведите достоинства и недостатки данного метода.



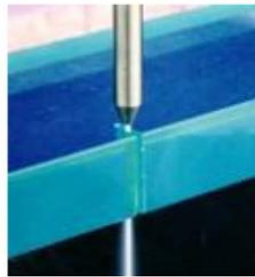
**Задание 6.** Изучив методы получения заготовок (ПК-1.2), для ниже приведенных деталей и заготовок выберите наиболее подходящие методы их получения. Укажите оборудование для их получения. Приведите достоинства и недостатки данных методов.



**Задание 7.** Изучив методы получения заготовок (ПК-1.2), для ниже приведенных детали и ее модели выберите наиболее подходящий метод их получения. Укажите оборудование для их получения. Приведите достоинства и недостатки данного метода.



**Задание 8.** Изучив методы получения заготовок (ПК-1.2), Выберите наилучший из трех представленных способов резки по критерию качества реза. Приведите достоинства и недостатки данного метода.



Гидроабразивная резка



Плазменная резка



Лазерная резка

**Задание 9.** Изучив методы получения заготовок (ПК-1.2), для ниже приведенных деталей выберите наиболее подходящий метод их получения. Укажите оборудование для их получения. Приведите достоинства и недостатки данного метода.



